



FICHA TÉCNICA

GORE-TEX RANGE

FAL GTX700PLUS – CRONOS TOP PPM

EPI0602

BOTAS DE SEGURIDAD

Normativa:	EN-ISO 20345:2022 S7S+CI+FO+SR+SC+LG
Referencia:	GTX700PLUS: 341845
Tallas:	35 a 48 EU
Altura:	15 cm internamente ($\pm 5\%$) [Talla 42]
Peso:	1,45 Kg/par ($\pm 5\%$) [Talla 42]



DATOS TÉCNICOS



DESCRIPCIÓN

- Bota de seguridad para uso profesional
- Concebido conforme a la norma EN ISO 20345
- Nivel de protección: S7S+CI+FO+SR+SC+LG
- **Corte:** Serraje hidrofugado negro.
- **Acolchado interior:** poliuretano espumado forrado con cordura.
- **Forro interior:** membrana Gore-Tex® (EPTFE) y coolmax
- **Piso:** Poliuretano bidensidad.
- **Plantilla interior** de poliuretano bidensidad y textil
- **Planta** anti-perforación textil
- **Tope** de seguridad: no metálico Vincap®.
- Protector de puntera de serraje recubierto
- **Cierre:** ojetes y cordones
- **La bota no lleva herrajes metálicos en la zona de empeine**



FICHA TÉCNICA

GORE-TEX RANGE

FAL GTX700PLUS – CRONOS TOP PPM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERRAJE

ENSAYO	RESULTADOS	EXIGENCIAS
Espesor	1.8- 2.0 mm	-
Resistencia al Desgarro	200 N	>120 N
Resistencia a la Tracción	24,6 N/mm ²	>15 N/mm ²
Permeabilidad al Vapor de Agua	7,3 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h
Coeficiente Vapor de Agua	≥ 66,0 mg/cm ²	≥ 15 mg/cm ²
Valor PH	3,65	≥ 3,2 mínimo
Índice de diferencia	≤ 0,65 (si pH < 4)	≤ 0,7 (si pH < 4)
Penetración	0,01 g	≤ 0,2 g
Absorción de agua	5,6 %	≤ 30%
Capilaridad en 120 minutos	0 cm	1 cm

TEXTIL CUELLO Y LENGUETA

ENSAYO	RESULTADO	REQUISITOS
Composición:		
Capa externa	100% PAM	-
Capa interna	100% PES	-
Resistencia al desgarro	34,5 N	≥ 15 N
Resistencia a la abrasión seco	≥ 52.000 ciclos	≥ 25.600 ciclos
Resistencia a la abrasión húmedo	≥ 25.000 ciclos	≥ 12.800 ciclos
Permeabilidad al vapor de agua	≥ 233,7 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h
Coeficiente vapor de agua	190,2 mg/cm ²	≥ 15 mg/cm ²

PLANTILLA INTERIOR

ENSAYO	RESULTADO	REQUISITOS
Absorción de agua	221 mg / cm ²	70 mg / cm ²
Eliminación de agua	100 %	80 %
Abrasión (Seco)	51.200 ciclos	25.600 ciclos
Abrasión (Húmedo)	25.600 ciclos	12.800 ciclos
Conductividad (Temperatura Ambiente)	< 10 MΩ	0,1 – 1000 MΩ
Lavado (30° C)	Sí	-



**FICHA
TÉCNICA**

GORE-TEX RANGE

FAL GTX700PLUS – CRONOS TOP PPM

FORRO: membrana GORE-TEX®

ENSAYO	RESULTADO	REQUISITOS
Composición	<ul style="list-style-type: none"> - Tejido exterior: malla 70% PA ±5% y 30% PES ±5% - Capa intermedia: Felpa 100% PES - Membrana impermeable transpirable bicomponente basada en ePTFE - Malla interior: 100% PA 	-
Medida del espesor	1,0 ± 0,15 mm	-
Resistencia a la abrasión: Seco Húmedo	>200.000 ciclos >70.000 ciclos	> 25.600 ciclos > 12.800 ciclos
Permeabilidad al vapor: R_{et}	7,16 m^2Pa/w DIN EN 31092; ISO 1109	≤ 12 m^2Pa/w
Aislamiento térmico: R_{ct}	< 20·10 ⁻³ m^2k/w DIN EN 31092; ISO 11092	-

FORRO CUELLO COOLMAX

ENSAYO	RESULTADOS	EXIGENCIAS
Composición	PES y PES acanalado	-
Resistencia al Desgarro	Trama 49 N Urdimbre 50 N	≥15 N
Permeabilidad al vapor de agua	72,5 mg/(cm ² h)	≥2 mg/(cm ² h)
Coeficiente de vapor de agua	579,9 mg/cm ²	≥20 mg/cm ²
Resistencia a la abrasión Martindale En seco: En Húmedo:	100.000 cls, desgaste ligero 30.000 cls, ligero desgaste	≥ 25.600 ciclos sin rotura ≥ 12.800 ciclos sin rotura



**FICHA
TÉCNICA**

GORE-TEX RANGE

FAL GTX700PLUS – CRONOS TOP PPM

PISO ANTIESTÁTICO BIDENSIDAD

ENSAYO	RESULTADO	REQUISITOS
Abrasión	86,9 mm ³	<88 mm ³
Desgarro	10 kN/m	>8 kN/m
Resistencia a la flexión	3 mm	<4 mm de aumento de la incisión a los 30.000 ciclos.
Resistencia a la hidrólisis	4 mm	<6 mm de aumento de la incisión a los 150.000 ciclos.
Resistencia a hidrocarburos	0%	<12% variación de volumen
Resistencia eléctrica	90MΩ	>0,1 MΩ y 1000 MΩ
Absorción de energía en la zona del tacón	24 J	>20 J
Aislamiento al frío	8° C	<10 °C
Resistencia al resbalamiento	>0,58 tacón adelante	≥0,31 tacón adelante
Baldosa + detergente	>0,56 tenar atrás	≥0,36 tenar atrás
Resistencia al resbalamiento	>0,25 tacón adelante	≥0,19 tacón adelante
Baldosa + glicerina	>0,26 tenar atrás	≥0,22 tenar atrás

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

- Tope de seguridad de plástico Vincap®

ENSAYO	RESULTADO	REQUISITOS
Resistencia al impacto 200 J	T 39–14 mm T 42–15,5 mm T 48–16 mm	T 39–13,5 mm T 42–14 mm T 48–15 mm
Resistencia a la compresión 15kN	T 39–16 mm T 42–15 mm T 48–16,5 mm	T 39–13,5 mm T 42–14 mm T 48–15 mm
Resistencia térmica y química		
Efecto del calor	26,0 mm	21,0 mm
Efecto del frío	27,5 mm	21,0 mm
Efecto de los ácidos	27,0 mm	21,0 mm
Efecto de las bases	27,0 mm	21,0 mm
Efecto de los hidrocarburos	27,0 mm	21,0 mm



FICHA TÉCNICA

GORE-TEX RANGE

FAL GTX700PLUS – CRONOS TOP PPM

- Plantilla antiperforación no metálica

ENSAYO	RESULTADO	REQUISITOS
Espesor	4 mm	<5 mm
Resistencia a la perforación	≥1.100 N	≥1.100 N
Resistencia a la flexión	Sin agrietamiento	1.000.000 ciclos sin agrietamiento
Absorción de agua	81 mg/cm ²	70 mg/cm ²
Eliminación de agua	100%	> 80%
Comportamiento de la plantilla		1.100 N
Efecto del calor	1.100 N	
Efecto del frío	1.100 N	
Efecto de los ácidos	1.100 N	
Efecto de las bases	1.100 N	
Efecto de los hidrocarburos	1.100 N	

- Agarre en escaleras

La suela tiene un diseño adecuado para agarrar en contacto con los peldaños de escaleras. Tiene resaltes trasversales en el enfranque y dimensiones y ángulo adecuados.

ENSAYO	RESULTADO	REQUISITOS
Altura del relieve (d) tacos enfranque	2,4 mm	≥ 1,5
Angulo de inclinación tacón	93° 40'	90-120
Dimensión a (largo enfranque)	45,4 mm	≥ 35
Dimensión b (altura tacón)	10,2 mm	≥ 10

- Recubrimiento de puntera

ENSAYO	RESULTADO	REQUISITOS
Composición	Serraje recubierto	-
Espesor	1,5 mm	≥ 1,5 mm

SISTEMA DE CIERRE

Ojetes entrelazados por un cordón.